

タナフォーム No.820

主成分 : ポリアクリル酸エステル及び特殊発泡体混合物
タイプ : 熱処理型
用途 : 各種織物、特にニット地捺染のワンポイント用 等
特徴 : ストレッチ性に富んだ独特の風合を有する発泡層が得られます。
低温発泡高倍率でソフト品、ノンホルマリン型です。
性状 : 外観 乳白色粘稠液
イオン性 弱アニオン
発泡率 5～8倍

使用方法 :	濃色	中色	淡色
タナフォームバインダー	87	92	96
タナフォーム架橋剤	3	3	3
カラーベース(着色剤)	10	5	1
合計	100	100	100

印刷処方 : 1. スクリーンメッシュ 70～100メッシュ推奨
2. 粘度が低い場合はタナフォーム増粘剤を0.1～1%添加して下さい。
3. 密着性、耐洗濯性を必要とされる場合はフィキサーMRを3%添加して下さい。
4. タナフォーム捺染→予備乾燥 60℃以下→発泡処理 100～120℃
(限界発泡処理 150℃)
※長時間高加熱しますと発泡層が破壊されます。

注意 : 発泡温度、時間は被印刷体、印刷面積、付着量等、諸条件により異なります。
捺染顔料の種類により、相溶性の悪いものと、ポットライフが短縮される事があります。
記載されているデータは弊社試験室での資料です。参考として御利用下さい。又、「SDSシート」を請求頂きご理解の上お取扱い下さい。

保管 : 容器を完全に密閉し、冷暗所に保管し、凍結、乾燥には充分注意して下さい。凍結させた場合、復元は出来ません。
保管中に分離した場合はホモミキサーで攪拌して下さい。
購入後はなるべく早く御使用下さい。

TOYAXケミカル株式会社

〒553-0006 大阪市福島区吉野1-10-13

TEL 06-6459-1525 FAX 06-6459-1526

<http://www.toyax-chemical.co.jp>