

- ＜特 徴＞ アストロインキとの密着性に優れるウレタンアクリレートを主体とするオーバーコート剤です。
アストロコートとのピール性が良好で光沢もきれいに残ります。
硬化皮膜、塗膜硬度、レベリング性、ブロッキング性、透明性、折り曲げ性等、総合的に優れます。
- ＜使用方法＞ デキストリン紙上にアストロメジューム、アストロインキを印刷、その上にUV-OP剤を印刷、照射して硬化させます。
完全硬化後にアストロコートを印刷し、被印刷物へ水転写し、乾燥後アストロコートをピールさせ、最後に焼付をして完成させます。
- ＜硬化条件＞
- ・ 200～300 メッシュ
 - ・ ランプメタルハライド 3 kw (120w/cm) (長波長 UV-LED の照射で不完全硬化の恐れがあります。)
 - ・ 距離(高さ) 15 cm
 - ・ ベルトスピード 7.0m/min. /1Pass
 - ・ 積算光量 $\geq 300\text{mJ}/\text{cm}^2$
- ＜諸 物 性＞
- ・ 150℃×30分間加熱しても黄変もなく耐熱性に優れます。
 - ・ 長時間自然環境(日光)に暴露されても黄変もなく耐候性に優れます。
 - ・ 折り曲げに強く、鋭カーブ表面に使用可能です。
- ＜注 意＞ 推奨印刷、硬化条件は弊社試験室で得られるものです。
参考資料として御使用下さい。
開封後、塗料を光に当て続けると硬化促進致します。
なるべく、冷暗所に保管して使用時には充分攪拌して下さい。