

OPM メジューム(L1) New(一液型)

(スライド転写用)

SCREEN PRINTING INK

- 主成分 : 変性アクリル樹脂・ブロックタイプ変性イソシアネート
- 用途 : カーボンファイバー、PC、ABS等各種プラスチック、
金属類(ステンレス等)、陶器、ガラス等のオーバーコート剤
- 特徴 : スライド転写用1液型低温硬化OP剤
エポキシ・メラミン、ポリエステル、塩ビ系等の密着性
又、アストロコート EX-2のピール性も良好です。
高光沢、高艶、透明感があり、耐候性、耐薬品性にも優れます。

※最終仕上げラッカーは不要です。

- 使用方法 : 低温接着剤 AX-110L 上にアストロインキを印刷してから
一液型 OPM(L1) メジューム New を印刷
AX-110L を使用する事により、より一層の低温硬化が得られます。

- 硬化条件 : スライド転写後、水分除去を確認後 予備乾燥 80℃×30 分
コートを剥離後、本乾燥 90℃×60 分

**※耐アルコール性(99.5%のメタノール ラビングテスト往復 100 回 異常なし)の
強い塗膜が形成されます。**

- 印刷 : スクリーンメッシュ 150~200 メッシュ推奨 (2 回印刷推奨)

印刷塗膜物性

密着性	クロスカットセロテープ剥離(ニハソ 18 mm)	100/100
硬度	鉛筆硬度 4 5℃ (荷重 1 kg)	3 H ⁺
耐摩擦性	染色堅牢度試験機 荷重 500g 500 回往復	剥離なし
耐溶剤性	ラビングテスト往復 50 回	ブチセロ、MEK、メタノール、IPA トルエン、シクロヘキサノン、アセトン
		ガソリン
		洗剤(5%)
		硫酸(5%)
		水酸化ナトリウム(5%)

- 注意 : 推奨印刷、硬化条件は弊社試験室で得られたデータですので、参考資料として御使用下さい。又「SDS シート」を請求頂き御理解の上お取り扱い下さい。
希釈剤が必要な場合は OPM(L1)専用溶剤を適量御使用下さい。

- 保管 : 容器を完全に密閉し、冷暗所に保管して開缶後はなるべく早く御使用下さい。

TOYAX ケミカル株式会社

〒553-0006 大阪市福島区吉野 1-10-13

TEL 06-6459-1525 FAX 06-6459-1526

<http://www.toyax-chemical.co.jp>