

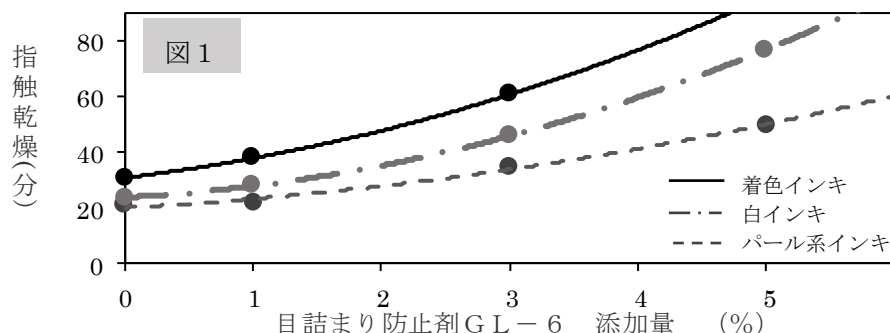
- 主成分 : 変性アクリルエマルジョン
 タイプ : 常温乾燥及び熱処理型
 用途 : 塩化ビニール(硬質・軟質)、ビニールレザー、壁紙、合成皮革
 ABS、ポリカーボネート、発泡スチロール、木材
 特徴 : 可塑剤移行及び耐ブロッキング性があり、印刷塗膜は強靱性、
 耐摩擦性に優れます。
 適度な硬度と柔軟性、耐衝撃性に優れます。光沢性及び耐候
 性を有します。
 性状 : 外観 乳白色高粘度
 PH 9 ± 1.0
 粘度 100,000~200,000cps
 安定性 1年以内

使用方法 :	透明色	中間色	不透明色
ネオフレックス バインダー	100	100	64
ネオフレックス コト		10	16
カラーベース	15	5	20
合 計	115	115	100

※御使用メッシュにより配合処方が変わりますので御注意下さい。

推奨メッシュは100~200メッシュです。

- 印刷処方 : 1. 消泡の必要性がある場合は消泡剤を0.5~1%添加して下さい。
 2. 増粘の必要性がある場合は増粘剤を1~2%添加して下さい。
 3. プリント時の目詰まり防止にはGL-6を3~5%添加して下さい。
 尚、目詰まり防止剤は性質上吸湿性を有しておりますので、
 御使用限度以内で併用願います。
 4. 被印刷体によっては表面に残留するスリップ剤等の影響で
 ハジキが発生した時は、はじき防止剤GRを1~3%添加して
 下さい。
 5. 熱処理が必要な場合は、80℃×60秒をお奨めします。
 6. 目詰まり防止剤、添加量による指触乾燥



※図1でわかるように、ホワイトインキを標準とすれば各カラー着色インキは乾燥が遅くなりパール系着色すればインキの指触乾燥が早くなることを示す。

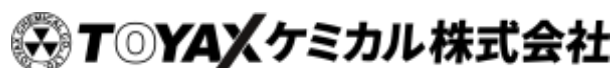
ネオフレックス堅牢度試験

品名 \ 項目	耐摩擦		耐ブロッキング	耐光性
ネオフレックス	乾燥	湿潤	5	5
	4～5	4～5		

使用原紙	ビニールレザー
スクリーン	ポリエステル 200メッシュ
乾燥条件	印刷後 自然乾燥 72時間
耐摩擦試験	JIS-L-0849 試験機Ⅱ型 100回/200g
耐ブロッキング試験(面-面)	50℃×60時間 加重500g/cm ²
耐光性試験	JIS-L-0842 フェードメーター 40時間

※上記の試験結果は印刷・加工条件・基材によって得られる性質は異なります。
参考として御利用下さい。

- 注意 : 印刷後の版は水洗いして下さい。もし水洗いが不完全な場合には
ネオクリーナーで拭き取り水洗いする事を御奨めします。
記載されているデータは弊社試験室での資料です。参考として御
利用下さい。又、「SDSシート」を請求頂きご理解の上お取扱い
下さい。
- 保管 : 容器を完全に密閉し、冷暗所に保管し購入後はなるべく早く御使
用下さい。



〒553-0006 大阪市福島区吉野1-10-13
TEL 06-6459-1525 FAX 06-6459-1526
<http://www.toyax-chemical.co.jp>